



TECHNISCHES MERKBLATT

RASCOhybrid HMS317N

RASCOhybrid HMS317N ist ein lösemittelfreies, schnell reagierendes 2-Komponenten Polyurethan-Injektionsharz für den Einsatz in Hybridmörtel-Systemen.



EINSATZBEREICHE

RASCOhybrid HMS317N ist ein ab Werk reaktionstechnisch voreingestelltes, schnell reagierendes Polyurethanharz-System das als Zugabe zur Zementsuspension (RASCOhybrid HMS C1 oder gleichwertig), zur Abdichtung und Verfestigung von trockenem bis stark wasserführendem Lockergestein und im Gebirge eingesetzt wird. Durch die werkseitig reaktionstechnisch voreingestellte Reaktionszeit und des Reaktionsverhaltens eignet es sich sehr gut für Wasserabdichtung über und unter Wasser.



MERKMALE

- gute Penetration des Baugrundes
- voreingestellte Reaktionszeit reduziert Aufbereitungszeit bei grossem Materialverbrauch
- minimiert das Auswaschen des Zementes
- einstellbare Viskosität durch prozentuale Zugabe von PU zur Zementsuspension
- Hybrid-System mit guten Druckfestigkeiten
- weitere Beschleunigung der Reaktionszeit mittels RASCOhybrid HMS AC möglich
- hohe Wirtschaftlichkeit

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Komponente	B-Komponente	C1-Zement*	A:B Gemisch	A:B:C Gemisch
Lieferform	flüssig	flüssig	pulvrig		Die Mengenver-
Materialfarbe	leicht gelblich	braun	grau		hältnisse der
Gebindeart	IBC	IBC	Sack		Komponenten A, B
Gebindegrösse	1010 kg	1250 kg	25 kg		und C sind pro
Viskosität (DIN EN ISO 3219)	190 - 250 mPas	180 - 240 mPas	nicht anwendbar		Baustelle individuell.
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,01 kg/l (± 0,04)	1,23 kg/l (± 0,04)			Dementsprechend
Gefahrgut ADR	kein	kein			sind die technischen
Mischungsverhältnis				1:1 (volumetrisch)	Eigenschaften unter-
Abbindzeit bei 25° C				15 min.	schiedlich und müssen
Haftzugfestigkeit (DIN EN 12618-2)				ca. 3,7 N/mm ²	baustellenweise defi-
Biegezugfestigkeit (DIN EN 196-1)				ca. 17,7 N/mm ²	niert und überprüft
Zugfestigkeit (DIE EN ISO 527-3)				ca. 44,2 N/mm ²	werden.
Druckfestigkeit (DIN EN 196-1)				ca. 62 N/mm ²	
Anwendungsbereich	von +5° C bis +40° C				
Haltbarkeit /Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +10° C bis +25° C, trocken				

*weitere Technische / Physikalische Daten für den RASCOhybrid HMS C1 Zement können aus dem jeweiligen Datenblatt entnommen werden.

VERARBEITUNG

Die Komponenten A und B werden im gebrauchsfertigen volumetrischen Verhältnis 1:1 geliefert. Falls eine zusätzliche Beschleunigung des Materials notwendig ist, kann mittels Zugabe des RASCOhybrid HMS AC die Reaktionszeit verkürzt werden. Dieser wird separat in die Komponente A eingefüllt und mit einem Rührwerk gut vermischt.

Die Verarbeitung erfolgt mittels einer im Volumenverhältnis 1:1 fördernden Injektionspumpe, die als Bypass zu einer Zementsuspension gesteuert wird. Die Komponenten A + B werden getrennt voneinander gefördert und unmittelbar vor der Beimischung in die Zementsuspension durch einen Statikmischer miteinander vermischt. Durch die Reaktion aller miteinander reagierenden Komponenten entsteht ein Polyurethan-Hybridmörtel.

ALLGEMEINE HINWEISE

Die Reaktions- und Aushärtezeiten sind temperaturabhängig. Umgebungs-, Material-, Gebirgs- und Grundwassertemperatur beeinflussen die Reaktion massgeblich. Die Einzelkomponenten sollten eine Verarbeitungstemperatur von mindestens +5° C haben.

Eine homogene Mischung der Einzelkomponenten ist zu gewährleisten. Dazu sollte ein Statikmischer von mindestens 300 mm verwendet werden. Alle RASCOhybrid HMS Harze sind feuchtigkeitsempfindlich. Deshalb Gebinde immer gut verschlossen lagern.

Zur Reinigung der Injektions-Pumpe und Bypass-Leitung kein Wasser oder wasserhaltiges Mittel verwenden.

SICHERHEITS-HINWEISE

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

GUTACHTEN

- Grundwasserprüfung, MFPA Leipzig
- Alterungsverhalten ausgewählter Leistungsmerkmale nach DIN EN 1504-5, MFPA Leipzig
- Druckfestigkeitsentwicklung einaxial, FHNW MuttENZ
- weitere auf Anfrage

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1113.3172.002	RASCOhybrid HMS317N A-Comp	IBC	1010 kg
1113.3179.002	RASCOhybrid HMS317 B-Comp	IBC	1250 kg
1113.3901.001	RASCOhybrid HMS317 AC	Kanister	5 kg
1113.3901.002	RASCOhybrid HMS317 AC	Kanister	20 kg
1113.9211.111	RASCOhybrid HMS C1	Sack	25 kg

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

Rascor International AG
Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
Telefax: +41 (0)44 857 11 00
www.rascor.com